



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД  
СПЕЦИАЛЬНОГО  
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ



**КРАНЫ ШАРОВЫЕ**

С ПОЛИМЕРНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД  
СПЕЦИАЛЬНОГО  
АРМАТУРОСТРОЕНИЯ

ООО «УЗСА» - это предприятие, созданное в рамках программы по импортозамещению, специализирующееся на проектировании и изготовлении шаровых кранов специального назначения под требования Заказчика, для применения в газовой, нефтяной и нефтегазохимической промышленности.



# Характеристики

## Краны шаровые стандартного исполнения

Номинальные диаметры

**DN50 – 1000**

Номинальные давления

**PN10 – 160**

**Температура рабочей среды:**  
от минус 62°С до +150°С;

## Краны шаровые специального исполнения

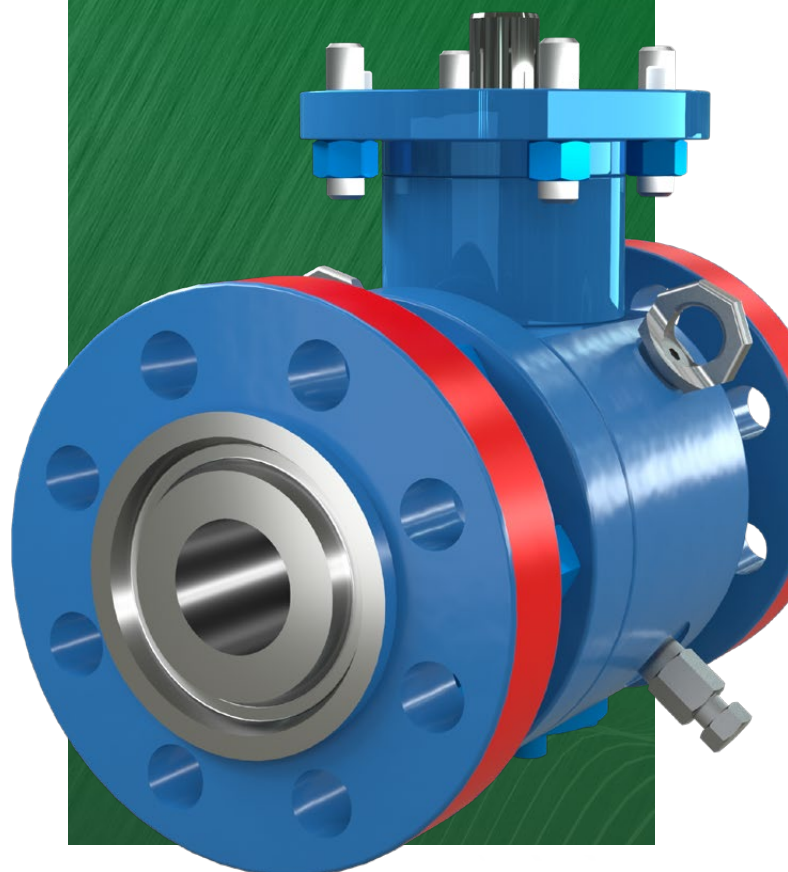
Номинальные диаметры

**DN50 – 1000**

Номинальные давления

**PN10 – 420**

**Температура рабочей среды:**  
от минус 62°С до +200°С;



### Рабочая среда:

Неагрессивные и агрессивные рабочие среды, содержащие сероводород, углекислый газ, метанол и прочее;

**Конструктивное исполнение затвора:** Металл-полимер, пробка в опорах;

**Герметичность затвора:** класс «А» ГОСТ 9544

### Температура окружающей среды:

**У1** — для районов с умеренным климатом от минус 40°С до +50°С;

**ХЛ1** — для районов с холодным климатом от минус 60°С до +45°С, а также в соответствии со среднегодовой температурой холодного климата минус 62°С в отдельных районах;

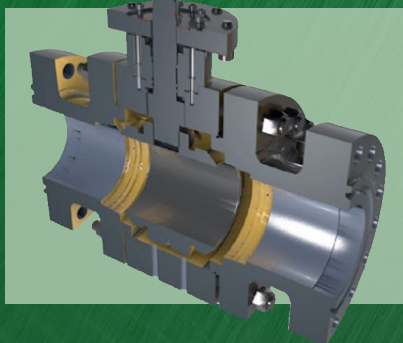
**Относительная влажность** 100% при температуре 25°С.

**Сейсмичность районов эксплуатации** кранов по 12-балльной шкале сейсмической интенсивности MSK-64 - по ГОСТ 30546.1 до 9 баллов.

**Изготовление и поставка кранов шаровых с полимерным уплотнением осуществляется согласно: ТУ 3742-034-75432272-2016; ТУ 3742-031-75432272-2016.**

# Модификации

По типу конструкции корпуса:



**разборная**  
конструкция



**сварная**  
конструкция

По типу управления:

**ручное** — рукоятка, редуктор;

**приводное** — электропривод, пневмопривод, пневмогидропривод, электрогидропривод.

По типу присоединения к трубопроводу:

фланцевое, под приварку, комбинированное.

По виду установки:

надземная;

подземная.

**Строительная длина:** по ГОСТ 28908, API 6D или по требованиям заказчика;

**Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев:**

По ГОСТ 33259 и ASME B16.5 (По согласованию с заказчиком допускается применять соединения по другим нормативным документам или в соответствии с конструкторской документацией).

ООО «УЗСА» полностью освоена и серийно выпускается линейка шаровых кранов с полимерным уплотнением, в том числе на высокое давление.

Имеется положительный опыт поставок и эксплуатации.

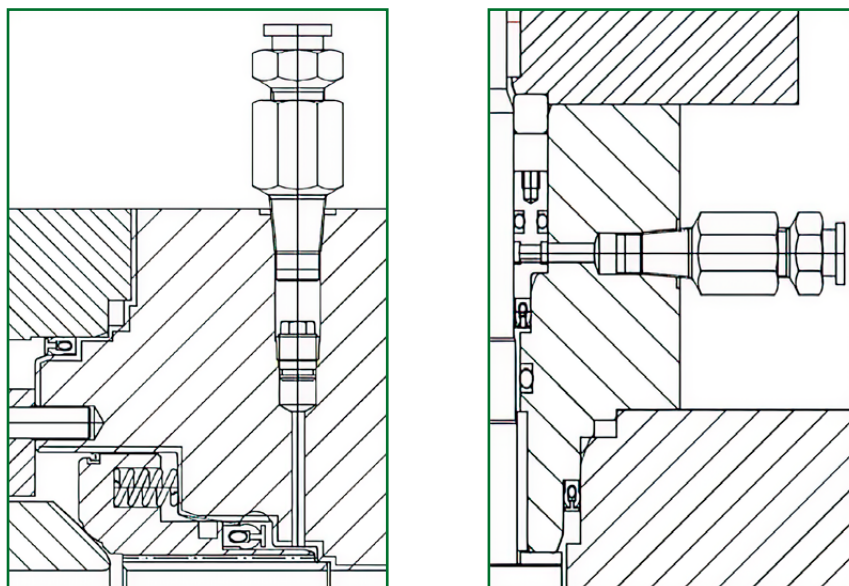
# Особенности конструкции

## Конструкция шпиндельного узла для кранов шаровых стандартного исполнения

Противовыбросная конструкция шпиндельного узла обеспечивает возможность безопасной замены уплотнения при закрытом затворе и наличии давления на действующем газопроводе.

Сальник шпинделя крана имеет не менее двух уплотнительных элементов.

Конструкция предусматривает возможность принудительного подвода уплотнительной смазки в зону уплотнения седел и шпинделя в случае потери герметичности.



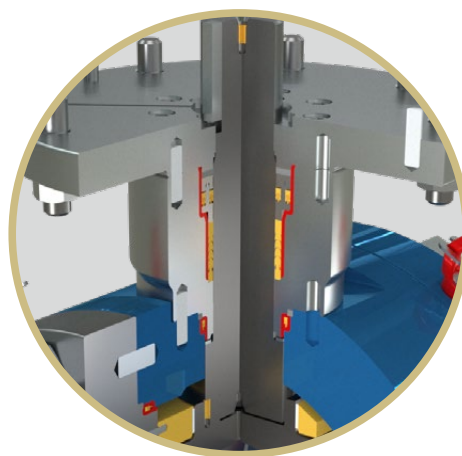
Фитинги для подвода смазки

## Конструкция шпиндельного узла для кранов шаровых специального исполнения

Сальник шпинделя крана имеет не менее трех уплотнений (манжетного или шевронного типа). Для уплотнения шпинделя обязательно использование специального необслуживаемого уплотнения.

Система ввода смазки в уплотнение шпинделя не требуется в течение назначенного срока службы крана, но может предусматриваться по требованию Заказчика.

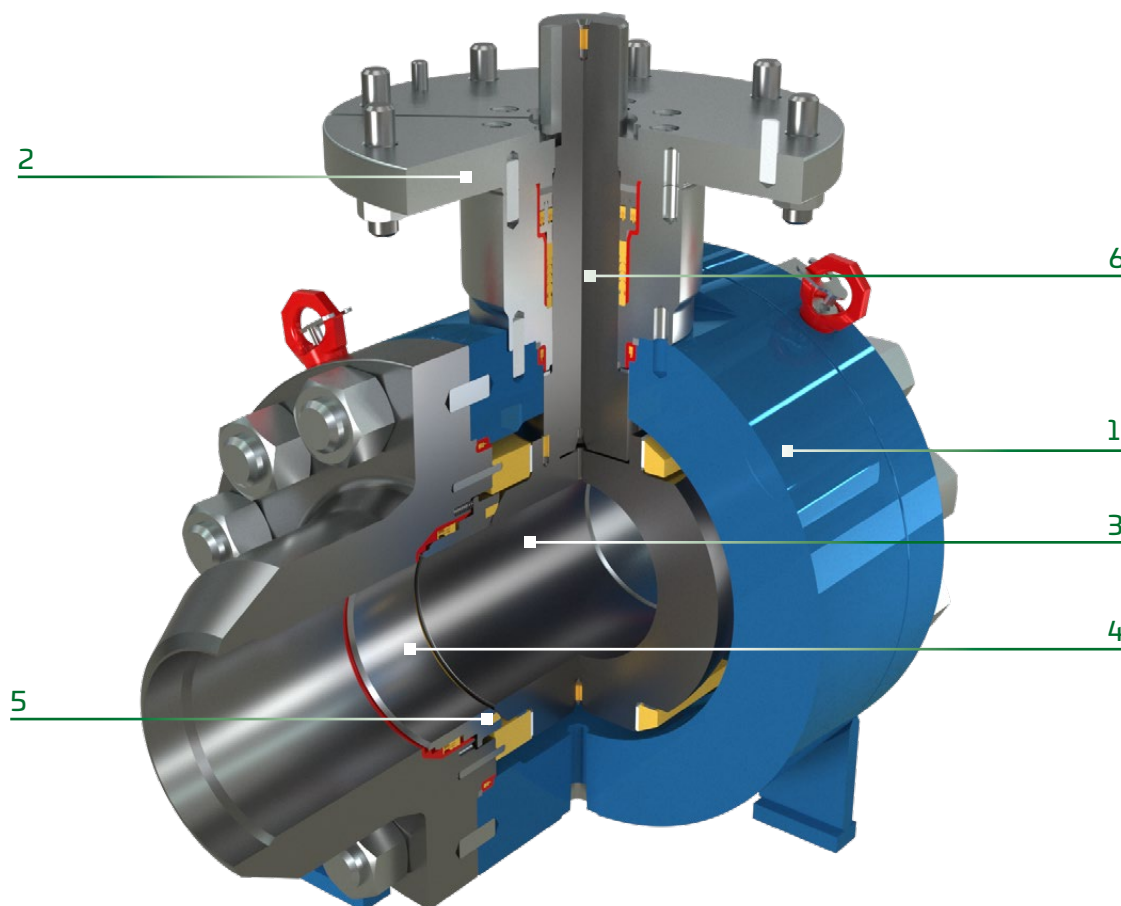
С целью удовлетворения требованиям огнестойкости все полимерные уплотнения кранов продублированы уплотнениями из терморасширенного графита. Они способствуют сохранению герметичности крана даже в случае длительного термического воздействия в аварийной ситуации.



Необслуживаемое уплотнение шевронного типа

# Материалы для крана шарового с полимерным уплотнением

№	Наименование	Углеродистая сталь	Хладостойкая сталь	Нержавеющая сталь
1	Корпус	ASTM A105, Сталь 20	ASTM A350 LF2, 09Г2С	ASTM A182 F316, ASTM A182 F316L, 12X18H10T, 08X18H10T, 14X17H2
2	Крышка	ASTM A105, Сталь 20	ASTM A350 LF2, 09Г2С	ASTM A182 F316, ASTM A182 F316L, 12X18H10T, 08X18H10T, 14X17H2
3	Шар	ASTM A105, 20X13, 30X13	ASTM A350 LF2, 09Г2С, 20X13, 30X13	ASTM A182 F316, ASTM A182 F316L, ASTM A182 F51, 12X18H10T, 08X18H10T
4	Седло	ASTM A105, 20X13, 30X13	ASTM A350 LF2, 09Г2С	ASTM A182 F316, ASTM A182 F316L, ASTM A182 F51, 12X18H10T, 08X18H10T
5	Уплотнения седла	PTFE, PEEK		
6	Шпиндель	ASTM A182 F6a, 17-4PH, 4140, 20X13, 30X13	ASTM A182 F6a, 17-4PH, 4140, 20X13, 30X13	ASTM A182 F316, ASTM A182 F316L, ASTM A182 F51, 12X18H10T, 08X18H10T



\* по согласованию с Заказчиком материалы могут быть изменены

# Сертификация

Продукция изготавливается в соответствии с требованиями Заказчика, технические условия полностью соответствуют **СТО Газпром 2-4.1-212-2008** и **СТО Газпром 2-4.1-1108-2017** (Краны шаровые специальные), отвечает ведущим мировым и российским стандартам.

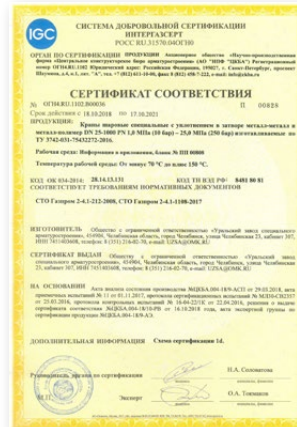
Система менеджмента качества ООО «УЗСА» соответствует требованиям стандартов **ISO 9001:2015**, **ГОСТ Р ИСО 9001-2015** и **СТО Газпром 9001-2012**.



№ ОГН1.RU.1401.K00040



№ ОГН4.RU.1102.B00037



№ ОГН4.RU.1102.B00036



№ RU-19.0161.026



№ 19.0161.026



№ 19.0186.026

## Контактная информация:

ОГРН 1167456056173

454904, г. Челябинск,  
Челябинская ул. 23А  
строение 2

Тел: +7 (351) 210-00-91

e-mail: [uzsa@uzsa.ru](mailto:uzsa@uzsa.ru)  
[www.uzsa.ru](http://www.uzsa.ru)

